

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ТОО «Усть-Каменогорский маслозавод»



Т.Ф. Мухаметкаиров

ПРОГРАММА

**ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО
КОНТРОЛЯ
на 2026-2035 гг.**

**ТОО «УСТЬ-КАМЕНОГОРСКИЙ
МАСЛОЗАВОД»**

2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр
Введение.....	3
1 Основные положения.....	5
2 Общие сведения о предприятии.....	7
3 Обязательный перечень параметров, отслеживаемых в процессе производ- ственного мониторинга	14
4 Организация производственного экологического контроля на предприятии	18
Выводы.....	23
Программа производственного экологического контроля.....	24
Приложения.....	39

ВВЕДЕНИЕ

Согласно п.1 ст.182 Экологического кодекса РК физические и юридические лица обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) Получение информации для принятия решений в отношении экологической политики оператора объекта, целевых показателей качества окружающей среды и инструментов регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) Обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) Сведение к минимуму воздействия производственных процессов оператора объекта на окружающую среду и здоровье человека;
- 4) Повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- 5) Оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) Формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности у руководителей и работников природопользователей;
- 7) Информирование общественности об экологической деятельности предприятий и рисках для здоровья населения;
- 8) Повышение уровня соответствия экологическим требованиям;
- 9) Повышение производственной и экологической эффективности системы управления охраной окружающей среды;
- 10) Учет экологических рисков при инвестировании и кредитовании.

Согласно статьи 185 Экологического кодекса РК Программа производственного экологического контроля разрабатывается оператором объекта и должна содержать следующую информацию:

- 1) обязательный перечень количественных и качественных показателей эмиссий загрязняющих веществ и иных параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга;
- 2) периодичность и продолжительность производственного мониторинга, частоту осуществления измерений;
- 3) сведения об используемых инструментальных и расчетных методах проведения производственного мониторинга;
- 4) необходимое количество точек отбора проб для параметров, отслеживаемых в процессе производственного мониторинга (по компонентам: атмосферный воздух, воды, почвы), и указание мест проведения измерений;
- 5) методы и частоту ведения учета, анализа и сообщения данных;
- 6) план-график внутренних проверок и процедуру устранения нарушений экологического законодательства Республики Казахстан, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение;
- 7) механизмы обеспечения качества инструментальных измерений;
- 8) протокол действий в нештатных ситуациях;
- 9) организационную и функциональную структуру внутренней ответственности работников за проведение производственного экологического контроля;
- 10) иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного экологического контроля.

Настоящая программа по проведению производственного экологического контроля разработана для ТОО «Усть-Каменогорский маслозавод» с целью установления воздействия деятельности предприятия на окружающую среду, предупреждения, а также для принятия мер по устранению выявленных нарушений природоохранного законодательства.

Программа разработана к разрешению на эмиссии в окружающую среду в соответствии с нормативно-правовыми и инструктивно-методическими документами, регламентирующими выполнение работ по организации производственного экологического контроля. Базовыми из них являются следующие:

- Экологический кодекс Республики Казахстан;
- Правила разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 марта 2025 года № 55).

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Операторы объектов I и II категорий обязаны осуществлять производственный экологический контроль.

Производственный экологический контроль проводится на основе программы производственного экологического контроля, являющейся частью экологического разрешения, а также программы повышения экологической эффективности.

Целями производственного экологического контроля являются:

- 1) получение информации для принятия оператором объекта решений в отношении внутренней экологической политики, контроля и регулирования производственных процессов, потенциально оказывающих воздействие на окружающую среду;
- 2) обеспечение соблюдения требований экологического законодательства Республики Казахстан;
- 3) сведение к минимуму негативного воздействия производственных процессов на окружающую среду, жизнь и (или) здоровье людей;
- 4) повышение эффективности использования природных и энергетических ресурсов;
- 5) оперативное упреждающее реагирование на нештатные ситуации;
- 6) формирование более высокого уровня экологической информированности и ответственности руководителей и работников оператора объекта;
- 7) информирование общественности об экологической деятельности предприятия;
- 8) повышение эффективности системы экологического менеджмента.

Экологическая оценка эффективности производственного процесса в рамках производственного экологического контроля осуществляется на основе измерений и (или) расчетов уровня эмиссий в окружающую среду, вредных производственных факторов, а также фактического объема потребления природных, энергетических и иных ресурсов.

Производственный мониторинг является элементом производственного экологического контроля, а также программы повышения экологической эффективности.

В рамках осуществления производственного мониторинга выполняются операционный мониторинг, мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия.

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

Мониторингом эмиссий в окружающую среду является наблюдение за количеством, качеством эмиссий и их изменением.

Мониторинг воздействия является обязательным в следующих случаях:

- 1) когда деятельность затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

Мониторинг воздействия может осуществляться оператором объекта индивидуально, а также совместно с операторами других объектов по согласованию с уполномоченным органом в области охраны окружающей среды.

Производственный мониторинг эмиссий в окружающую среду и мониторинг воздействия осуществляются лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия.

Лицо, осуществляющее производственный мониторинг, несет ответственность в соответствии с Кодексом Республики Казахстан об административных правонарушениях за предоставление недостоверной информации по результатам производственного мониторинга.

Данные производственного мониторинга используются для оценки состояния окружающей среды в рамках ведения Единой государственной системы мониторинга окружающей среды и природных ресурсов.

Согласно Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 марта 2025 года № 55, отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

2.1 Сведения о расположении

Юридический адрес предприятия: Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г.Усть-Каменогорск, п.Загородный, Северный промузел.

Площадка предприятия расположена в Восточно-Казахстанской области, г. Усть-Каменогорск, п. Загородный, Северный промузел. С северной стороны от территории предприятия находится недействующий цех ДСК-27, с южной стороны – местный проезд, с западной стороны – территория другого собственника.

Ближайшая жилая застройка находится на расстоянии 1300 м от территории предприятия, с юго-западной стороны (п. Загородный).

2.2 Вид деятельности предприятия

ТОО «Усть-Каменогорский маслозавод» специализируется на переработке сельхозпродукции (изготовление растительного масла).

2.3 Краткое описание технологии производства

Цех приемки сырья

Максимальная производительность предприятия (масло подсолнечное рафинированное дезодорированное вымороженное) – 12000 т/год.

Количество поступающего на предприятие семян подсолнечника - 30000 т/год.

Доставка семян подсолнечника осуществляется автотранспортом или железнодорожным транспортом. С ж/д транспорта доставка семян подсолнечника в цех приемки сырья поступает с помощью **транспортера** шириной 0,5 м, длиной 9 м. В процессе **пересыпки семян** подсолнечника на транспортер № 1 и работы транспортера в атмосферу выделяется пыль зерновая (600301,600401).

Груженный сырьем автотранспорт взвешивают. Далее семена подсолнечника подают в приемное отделение, на **два цепных транспортера (№№ 2, 3)**, длиной 5 м, шириной 0,3 м, каждый, затем в **пектусы** предварительной очистки №№ 1,2. В процессе пересыпки семян подсолнечника и работы транспортеров №№ 2, 3 в атмосферу выделяется пыль зерновая (600302-600304, 600402,600403). В процессе пересыпки семян подсолнечника и при работе пектусов №№ 1, 2 в атмосферу выделяется пыль зерновая. Выброс загрязняющих веществ происходит через две трубы высотой 10 м, диаметром 0,3 м, каждая, после предварительной очистки в 2-х нестандартных циклонах (КПД очистки 83 %) (ист. 0002,0003). В случае, если сырье поступает во влажном состоянии, на предприятии предусмотрена сушка семян подсолнечника **в паровой сушилке. Пар подается от котельной.**

После предварительной очистки, семена подсолнечника подают на пектус № 3, с помощью ленточных транспортеров (№№ 4,5) длиной 20 м, шириной 0,3 м, каждый. В процессе пересыпки семян подсолнечника с пектуса №№1, 2 на транспортеры №№4, 5 и **работы транспортеров** в атмосферу выделяется пыль зерновая (ист. 600305-600306, 600404-600405). При **пересыпке семян** и работе **пектуса № 3** в атмосферу выделяется пыль зерновая. Выброс загрязняющих

веществ происходит через трубу высотой 10 м, диаметром 0,3 м, после предварительной очистки в нестандартном циклоне (КПД очистки 83 %) (ист. 0004).

Очищенные семена поступают на закрытый склад временного хранения семян подсолнечника, с помощью цепного транспортера № 6, длиной 60 м, шириной 0,3 м. В процессе *пересыпки семян* и *работе транспортера* в атмосферу выделяется пыль зерновая (ист. 600307, 600308, 600406).

Со склада семена подсолнечника, с помощью технологического трубопровода подают в промежуточный бункер хранения. В процессе *пересыпки семян* подсолнечника в промежуточный бункер в атмосферу выделяется пыль зерновая (ист. 600309).

Цех по переработке сельхозпродукции

С бункера временного хранения семена подсолнечника подают на 3 веялки (аспирационная вейка для очистки семян подсолнечника, вальцовый станок для помола зерен подсолнечника, рушитель ядра) с помощью производственного трубопровода. При *пересыпке и перекачке семян* подсолнечника в атмосферу выделяется пыль зерновая. Выброс загрязняющих веществ происходит через две трубы высотой 10 м, диаметром 0,3 м каждая, после предварительной очистки в 2-х нестандартных циклонах (КПД очистки 82 %) (ист. 0005,0006). Веялки оснащены местным отсосом. В процессе работы веялок в атмосферу выделяется зерновая пыль. Выброс происходит через две трубы высотой 10 м, диаметром 0,3 м каждая, после предварительной очистки в двух нестандартных циклонах (КПД очистки 82 %) (ист. 0007,0008). (Время работы веек 7200 часов/год).

После отделения лузги от ядра, мелкая лузга поступает в осадительный бункер, при помощи технологического трубопровода, а более крупная лузга собирается в емкость, далее при помощи пневмотранспорта лузга поступает в бункер котельной. В процессе *пересыпки лузги* в атмосферу выделяется пыль зерновая (ист. 6005, 6006). Годовое количество лузги - 1690,0 т. Лузгу используют на предприятии в качестве топлива.

Затем семена подсолнечника подают на жаровню маслопресса. Далее сырье подают на маслопресс, где происходит первый отжим масла, далее отжатое масло по лоткам стекает в механическую гущеловушку, где происходит отделение крупных примесей и зерной осыпи от масла. После механической очистки, масло подвергают дополнительной очистки. Затем масло подвергают процессу гидратации, рафинации и дезодорации.

В отделении рафинации расположены реакторы, оборудованные мешалками, «паровыми рубашками» и оросителями для подачи содового раствора.

Раствор соды готовится в баке для приготовления содового раствора. В *процессе приготовления содового раствора* выделяется гидроокись натрия. Количество используемой на предприятии соды - 8,3 т/год. Выброс вредных веществ происходит неорганизованно (ист. 6007).

Далее масло по технологическому трубопроводу поступает на участок фильтрации и дезодорации, и далее в цех розлива. Жмых с маслопрессов поступает в промежуточный бункер по технологическому трубопроводу, с помощью отсоса, далее жмых поступает в емкость, откуда по технологическому проводу поступает в цех экстракции.

Годовое количество жмыха составляет 10800,0 т. Жмых используется на предприятии вторично (извлечение растительного масла).

Годовое количество соапстока составляет 20,025 т. Соапсток реализуют сторонним организациям, для изготовления мыла.

Годовое количество фосфатидного концентрата составляет 0,87 т. Фосфатидный концентрат реализуют сторонним организациям, для изготовления мыла.

Цех экстракции

В цехе экстракции установлен *экстрактор 50 т/сут.* После экстракции масло поступает в цех рафинации, дезодорации, фильтрации и затем, по технологическому трубопроводу, в цех розлива. Оставшийся после экстракции шрот, при помощи цепных транспортеров поступает на закрытый склад. Количество шрота составляет 10800 т. Шрот реализуют сторонним лицам и организациям, в качестве корма для животных. В процессе экстракции в атмосферу выделяется гексан. Выброс осуществляется через трубу *абсорбционной* колонны диаметром 0,076 м, высотой 11,0 м и через три трубы диаметром 0,5 м, высотой 11,0 м, каждая (*ист. 0011,0012,0013,0014*).

Цех розлива

Розлив осуществляется по двум технологическим линиям. Общее время работы *обеих* линий 1920 часов/год.

1-я технологическая линия

Из контейнера ПЭТ-заготовок сырьевой материал поступает в машину выдува ПЭТ-бутылок с помощью загрузчика преформ. Готовые изделия воздушным транспортером поступают на моноблок розлива. Наполненные маслом ПЭТ-бутылки объемом 0,9; 1,0 и 2,0 л транспортером-накопителем и поворотным транспортером доставляются к этикетировочной машине, где выполняется наклеивание этикеток и далее транспортером-накопителем с модульной цепью поступают на машину групповой упаковки. Упакованная продукция реализуется.

Для осуществления данных операций в цехе розлива имеется установка следующего оборудования:

- автомат для производства ПЭТ-бутылок;

Выдувной автомат предназначен для производства ПЭТ-бутылок из разогретых преформ методом вытяжки и двухстадийного раздува в трехместной пресс-форме. Объем изготавливаемой бутылки – до 2,0 л. Производительность установки – до 3000 бут/ч. Максимальный размер выдуваемого изделия – 105/330 мм (диаметр/высота). Емкость загрузочного бункера – до 2500 преформ.

В состав автомата входит: контейнер, загрузчик преформ.

В контейнере размещены: силовая установка, печь, пневмосистема, электрошкаф с пультом управления, система охлаждения печи и прессформ, система воздушного охлаждения печи.

Печь предназначена для равномерного разогрева преформ и ориентирования разогретых преформ. Печь состоит из: нагревателя, механизма перемещения преформ, механизма подачи преформ (гребенки-ориентатора), лотка успокоителя преформ, вентилятора обдува и вентилятора отвода горячего воздуха.

Время работы установки – 960 часов/год.

- моноблок ARROW 8/4OIL;

Моноблок предназначен для розлива и укупора бутылок. Розлив осуществляется в бутылки объемом 2,0 л. Бутылки подаются к приемному устройству. На приемном устройстве осуществляется заполнение бутылок маслом и их укупорка. Масло в бак цеха розлива подается электронасосом. С моноблока пластинчатым конвейером, продукция передается на следующий этап производства. Ширина конвейера 82,5 мм.

- машина этикетировочная типа МППЭ-3000А;

Машина этикетировочная предназначена для наклеивания круговой или сегментной этикетки с рулона на цилиндрическую тару.

Принцип работы установки:

- этикетку с рулона к механизму отрезки подает механизм подачи, в состав которого входят подающий и прижимной ролики. Между механизмом подачи этикетки и рулоном находятся направляющие ролики и регулировочный блок, на одном из роликов которого установлен датчик метки. Контроль длины подаваемой этикетки осуществляет следящая система машины. От механизма подачи полотно этикетки поступает к механизму отрезки, где происходит его разделение на отдельные этикетки. На режущем барабане этикетка удерживается вакуумом, а передача этикетки от режущего барабана к переносящему осуществляется сжатым воздухом. Переносящий барабан проводит каждую этикетку через клеевой ролик механизма нанесения термоклей марки THERMOLAN R-518. Основные характеристики клея:

- цвет – желтый;
- запах – без запаха;
- плотность – 1 т/м³;
- тара – мешок (2,5 кг).

Время работы установки – 960 часов/год.

- машина для группирования, укладки и обандероливания продукции типа УМТ-600АЛ;

Машина серии УМТ предназначена для формирования продукции в пакеты, обандероливания, упаковывания полученных пакетов.

Упаковка продукции осуществляется в термоусадочный полиэтилен.

В состав машины УМТ-АЛ входят:

- устройство формирования пакета (формирователь);
- упаковочное устройство (упаковщик).

В формирователе осуществляется набор и формирование блоков продукции, регулировка их размеров. В состав формирователя входят: транспортер подающий, ворошитель (упорядочивает движение продукции), разделитель (препятствует смещению продукции), транспортер переносящий, отсекающий (отсекает от потока продукции блок необходимых размеров), стопор (стопорит движение продукции в момент формирования блока продукции), переталкиватель (переталкивает готовые блоки продукции).

В упаковочном узле осуществляется: резка, сваривание пленки и ее порционное отматывание, оборачивание пакета в пленку, а также усадка пленки, а на выходе из нее быстрое охлаждение и стабилизация пакета. Упаковщик состоит: из двух механизмов размотки пленки, электроножа, прижима пакета, выдвижного столика, отводящего транспортера, термокамеры, транспортера термотуннеля, вентилятора смешивания воздуха в термокамере, вентилятора охлаждения пакета, рольганга.

Принцип работы основан на свойстве термоусадочной пленки уменьшается в размерах под воздействием температуры.

Упаковываемая продукция подается на подающем транспортере. Здесь осуществляется деление потока продукции на ряды, одновременно осуществляется контроль за заполнением продукцией последующих механизмов машины. Далее на переносящем транспортере, с помощью механизмов стопора и отсекателя от потока продукции, отделяется пакет требуемого размера. С помощью механизма переталкивателя готовые блоки продукции попадают в зону электроножа. Одновременно происходит обворачивание пленкой блока продукции по периметру. Затем происходит сваривание и резка пленки электроножом. Далее отводящий транспортер подает блок продукции к термотуннелю. Одновременно происходит отмотка новой порции пленки. На транспортере термотуннеля обернутый блок продукции проходит сквозь термокамеру. Здесь под действием температуры происходит усадка пленки. На выходе из термокамеры происходит обдув вентиляторами готового пакета с продукцией для ускорения охлаждения и стабилизации пакета. Затем готовый пакет сходит на рольганг.

Время работы установки – 960 часов/год.

- винтовые компрессоры Airpol NB 55;

Компрессор предназначен для производства сжатого воздуха.

Максимальная производительность 570 м³/ч. Габаритные размеры 1400x1110x1750. Средняя температура воздуха на выходе из компрессора +26 °С. Температура масла – 110°С.

Время работы компрессора – 1920 часов/год.

2-я технологическая линия

Производство 5 литровых ПЭТ-бутылок осуществляется с помощью машины выдува ПЭТ-бутылок (полуавтомат). Производительность – до 300 упаковок/час. Объем бака – 500 л. Количество дозаторов – 4 шт.

- полуавтомат выдувной ПВ 700-5;

Полуавтомат предназначен для производства бутылок из разогретых преформ методом вытяжки и раздува в двухместной пресс-форме. Комплект оборудования для полного технологического цикла состоит из: полуавтомата, печи (роторного типа) для разогрева преформ. Объем изготавливаемой бутылки – до 5 л. Производительность автомата – до 700 бут/ч. Хранение преформ осуществляется в закрытом, чистом, сухом помещении при относительной влажности воздуха не более 60 %.

Время работы установки – 960 часов/год.

В процессе работы *автомата для производства ПЭТ-бутылок и полуавтомата выдувного ПВ 700-5* в атмосферу выделяются: уксусная кислота и оксид углерода. **Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от автомата для производства ПЭТ-бутылок (1-я технологическая линия)** осуществляется через оконный вентилятор (ист.6009). **Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от полуавтомата выдувного ПВ 700-5 (2-я технологическая линия)** осуществляется через трубу диаметром 0,2 м, высотой 2,0 м (ист.0015), соответственно.

Котельная

Котельная предназначена для отпуски тепловой энергии в виде пара, для подогрева минерального масла.

В котельной имеются **4 котлоагрегата: ДКВР-4-13, YGE-180М, ДКВР-2,5-13 (2 шт.: 1 в работе, 1 в резерве)**. В одновременной работе 2 котлоагрегата.

Для выработки пара в период с июля по октябрь используется котел ДКВР-4-13, работающий на угле.

Топливом для котлов служит Семипалатинский уголь месторождения "Каражыра".

Паровой котел ДКВР-4-13 с паропроизводительностью 4 т/час предназначен для выработки насыщенного пара давлением 1,3 МПа. Котел оборудован колосниковой решеткой для ручного обслуживания с опрокидными колосниками. Подача воздуха, необходимого для горения топлива, осуществляется дутьевым вентилятором ВДН-8у.

Маслогрейный котел YGE-180М служит для подогрева минерального масла, которое хранится в двух баках объемом 2м³ каждый. Подача минерального масла из баков в котел осуществляется насосами марки WRU 50-50-120 (один рабочий и один резервный). Котел оборудован колосниковой решеткой для ручного обслуживания.

Паровой котел ДКВР-2,5-13 с паропроизводительностью 2,5 т/час предназначен для выработки насыщенного пара. В качестве топлива для котлов ДКВР-2,5-13 используют лузгу, в количестве 1690,0 т/год.

Процесс сжигания топлива сопровождается выделением в воздух пыли неорганической 70-20% SiO₂, пыли неорганической ниже 20% SiO₂, диоксида серы, диоксида азота, оксида азота, оксида углерода (ист.0001). Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит через дымовую трубу диаметром 0,8 м на высоте 20 м после предварительной очистки в трех циклонах типа ЦН-15 из 4-х элементов (ист.0001) (КПД очистки циклонов составляет 85%). Годовой расход угля для парового котла ДКВР-4-13 составляет 500 т, для маслогрейного котла YGE-180М – 150 т.

Зола и шлак выгребаются вручную через зольную дверку и вывозятся вагонеткой на открытый склад золошлака.

Склад лузги, отсева и угля

Площадка для хранения лузги, отсева и угля закрытая с одной стороны, **общей площадью 108,0 м² (для хранения угля – 36 м², для хранения лузги – 36 м², для хранения отсева – 36 м²)**. В процессе пересыпки, хранения угля, лузги и отсева в атмосферу выделяются пыль неорганическая ниже 20% SiO₂, пыль зерновая (ист. 6001).

Склад золошлака

Склад золошлака расположен на открытой площадке, площадью 40 м². В процессе формирования склада в атмосферу выделяется пыль неорганическая 70-20% SiO₂ (ист. 6002).

Склад для хранения гексана

Гексан предназначен для технологического процесса, задействованного в цехе экстракции. На складе установлены 4 подземных горизонтальный резервуара, объемом 10 м³ каждый. В процессе хранения гексана в атмосферу выделяется гексан (ист. 0009, 0010). Выброс осуществляется через два дыхательных клапана, диаметром 0,05 м, высотой 3,0 м. Количество гексана составляет 88,0 т/год.

Открытая стоянка

На открытой площадке осуществляет стоянку следующий автотранспорт: КАМАЗ (4 ед.), Газель (1 ед.), Форланд (3 ед.), Форланд грузовой (1 ед.), Ваз 21099

(1 ед.), автобус (1 ед.). В процессе въезда-выезда автотранспорта в атмосферу выделяются бензина, керосин, диоксид серы, азота оксид, диоксид азота, оксид углерода (ист. 6008).

Для осуществления ремонтных работ на предприятии имеются 4 передвижных электросварочных поста. Используются электроды марки МР-3, в количестве 1,5 т/год. В процессе электросварочных работ в атмосферу выделяются фтористые газобразные соединения, марганец и его соединения, железа оксид (ист. 6010).

2.4 Водоснабжение и водоотведение предприятия

Водоснабжение предприятия осуществляется от городских сетей.

Отвод хозяйственных сточных вод осуществляется в городские канализационные сети.

Производственное водоснабжение котельной предусматривается от существующих сетей водоснабжения. Вода используется для приготовления пара для производственных нужд предприятия, мокрой уборки помещения.

Для мокрой уборки помещения котельной предусмотрено устройство поливочного крана.

Механически загрязненные стоки от мокрой уборки помещения котельной через трап сбрасываются в приямок с переносной емкости, затем используются для смачивания угля.

Для очистки поверхностного стока предусмотрены очистные сооружения, состоящие из двух железобетонных колодцев и маслосборного колодца. В колодцах происходит отстаивание и фильтрация стоков. В качестве заполнителя фильтров используется минераловатная ткань.

3. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПАРАМЕТРОВ, ОТСЛЕЖИВАЕМЫХ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МОНИТОРИНГА

Производственный мониторинг включает в себя организацию наблюдения, обзор данных и проведение анализа для последующей оценки воздействия предприятия на состояние окружающей среды.

Мониторинг проводится с целью принятия мер по предотвращению неблагоприятного воздействия предприятия на природу. План действий производственного экологического контроля включает в себя операционный мониторинг, мониторинг эмиссий и мониторинг воздействия.

3.1 Операционный мониторинг

Операционный мониторинг (мониторинг производственного процесса) включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта.

3.2 Мониторинг эмиссий

Мониторинг эмиссий в окружающую среду включает в себя наблюдение за эмиссиями у источника, для слежения за производственными потерями, количеством и качеством эмиссий, и их изменением.

Мониторинг расчётным методом на источниках выбросов загрязняющих веществ осуществляется согласно существующих методик при составлении статистической отчётности 2ТП-воздух и при осуществлении квартальных платежей за загрязнение окружающей среды самим предприятием.

3.2.1 Атмосферный воздух

Суммарные нормативные выбросы загрязняющих веществ по предприятию составляют **76,105104** тн/год.

Контроль расчётным методом проводится на всех источниках выбросов загрязняющих веществ согласно существующих методик при составлении статистической отчётности 2ТП-воздух и при осуществлении квартальных платежей за загрязнение окружающей среды самим предприятием.

Контроль инструментальными замерами проводится ежегодно на источниках №№0001 - 0008.

Так же предприятие проводит ежегодный контроль эффективности работы пылеулавливающего оборудования на ист. №№0001- 0008.

Ответственность за проведение контроля лежит на предприятии. Выбросы не должны превышать установленных значения ПДВ.

3.2.2 Водные ресурсы

Водоснабжение предприятия осуществляется от городских сетей.

Отвод хозяйственных сточных вод осуществляется в городские канализационные сети.

Производственное водоснабжение котельной предусматривается от существующих сетей водоснабжения. Вода используется для приготовления пара для производственных нужд предприятия, мокрой уборки помещения.

Для мокрой уборки помещения котельной предусмотрен поливочный кран.

Механически загрязненные стоки от мокрой уборки помещения котельной через трап сбрасываются в приямок с переносной емкости, затем используются для смачивания угля.

Для очистки поверхностного стока предусмотрены очистные сооружения, состоящие из двух железобетонных колодцев и маслосборного колодца. В колодцах будет происходить отстаивание и фильтрация стоков. В качестве заполнителя фильтров используется минераловатная ткань.

Предприятие не имеет источники сброса сточных вод. Проекта нормативов ПДС не имеет. Мониторинг эмиссий водных ресурсов не требуется.

3.2.3 Отходы производства и потребления

В результате хозяйственной деятельности на предприятии образуются следующие виды отходов:

- 1) Твердые бытовые отходы вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 2) Лузга подсолнечника сжигается в собственной котельной;
- 3) Батареи свинцовых аккумуляторов вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 4) Обтирочный материал (ветошь) вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 5) Золошлаковые отходы вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 6) Металлолом вывозится по договору со специализированной организацией;
- 7) Отработанные масла вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 8) Отработанные масляные фильтры вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 9) Отходы очистки семян подсолнечника (отсев) вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 10) Ртутные лампы вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 11) Старые пневматические шины вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 12) Огарки сварочных электродов вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 13) Нефтешламы с очистных сооружений вывозятся по договору со специализированной организацией;

- 14) Твердый осадок с очистных сооружений вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 15) Строительный мусор вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 16) Отработанная фильтрующая загрузка вывозится по договору со специализированной организацией.
- 17) Отходы отбелной глины вывозятся по договору со специализированной организацией;
- 18) Соапсток вывозятся по договору со специализированной организацией.

Все отходы паспортизированы.

На площадках временного хранения отходы не размещены.

Контроль образования и движения отходов осуществляется проведением ежегодной инвентаризации отходов производства и потребления и составлением ведомственной отчетности по опасным отходам согласно ст. 347 Экологического кодекса РК, а также постоянно расчетным методом при составлении пояснительной записки к квартальным отчетам по программе ПЭК.

Мониторинг проводится силами предприятия.

Ответственность за проведение контроля лежит на предприятии.

3.2.4 Мониторинг уровня загрязнения земель

Производственная деятельность предприятия не приводит к загрязнению земель. Мониторинг уровня загрязнения земель не требуется.

3.2.5 Радиационный мониторинг

Радиационный мониторинг помещений промплощадки «Комплекс по переработке сельхозпродукции» предприятия проводился в 2013г. В результате измерения радиационного фона превышений установленных нормативов не обнаружено. Повторное проведение радиационного мониторинга не требуется.

3.3 Мониторинг воздействия

Проведение мониторинга воздействия включается в программу производственного экологического контроля в тех случаях, когда это необходимо для отслеживания соблюдения экологического законодательства Республики Казахстан и нормативов качества окружающей среды.

Мониторинг воздействия является обязательным в случаях:

- 1) когда деятельность оператора объекта затрагивает чувствительные экосистемы и состояние здоровья населения;
- 2) на этапе введения в эксплуатацию технологических объектов;
- 3) после аварийных эмиссий в окружающую среду.

3.3.1 Атмосферный воздух

Ближайшая жилая зона расположена с западной стороны на расстоянии 66 м от территории предприятия и на расстоянии 120 м от крайних источников выбросов площадки «Комплекс по переработке сельхозпродукции».

Ввиду близости жилой застройки на предприятии предусмотрен контроль атмосферного воздуха. Контроль проводится в т.1- на границе СЗЗ площадки предприятия по одному компоненту 1 раз в год.

3.3.2 Водные ресурсы

Сброс сточных вод в водные объекты, а также на рельеф местности предприятием не осуществляется, накопителей отходов предприятие не имеет. Мониторинг воздействия на водные ресурсы не предусматривается.

3.3.3 Почвенный покров

Предприятие использует существующие площадки. Предприятие не производило аварийных выбросов в окружающую среду, не вводит новые технологические объекты, приводящие к большему загрязнению окружающей среды, в эксплуатацию.

Отходы производства и потребления временно хранятся в специальных емкостях. Воздействие на почвы не происходит.

Проведение мониторинга воздействия на почвенный покров не предусматривается.

4. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ

4.1 Объекты производственного экологического контроля

Объектами производственного экологического контроля являются:

- материально-сырьевые потоки, температура расплава в печи перед сливом материала в формы;
- атмосферный воздух на источниках выбросов загрязняющих веществ;
- отходы производства и потребления.

4.2 Виды производственного экологического контроля

Производственный экологический контроль расчетным методом осуществляется самим оператором объекта согласно программы производственного экологического контроля на 2026-2035 гг., утвержденной руководителем предприятия.

Производственный контроль может быть плановым и внеплановым (внезапным).

Плановый производственный контроль осуществляется согласно плану проверок, утвержденному руководством предприятия.

Внеплановый (внезапный) производственный контроль осуществляется с целью выявления службой охраны окружающей среды соблюдения установленных нормативов качества окружающей среды и экологических требований природоохранного законодательства, а также внутренних природоохранных инструкций, мероприятий, приказов и распоряжений по оздоровлению природной среды.

4.3 Организация производственного экологического контроля

Перед началом обследования предприятия ответственное за проведение производственного контроля должностное лицо обязано ознакомиться с общими и специальными правилами и инструкциями по технике безопасности и производственной санитарии.

По результатам производственного контроля составляются производственные акты с предписаниями по устранению нарушений природоохранного законодательства, выдаются должностным лицам, руководителям среднего звена и информируется руководство объекта для принятия им мер воздействия.

При обнаружении сверхнормативных выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду, а также при угрозе возникновения чрезвычайной экологической ситуации техногенного характера служба охраны окружающей среды объекта немедленно информирует об этом руководство для принятия мер по нормализации обстановки. Руководство, в свою очередь, информирует государственные органы охраны окружающей среды и другие ведомства в установленном законодательством порядке.

4.4 Период, продолжительность и частота осуществления наблюдений и измерений

Отчетность по результатам производственного экологического контроля должна отражать полную информацию об исполнении программы за отчетный период, а также результаты внутренних проверок.

Период и частота осуществления наблюдений и измерений представлены в таблице 4.1.

Таблица 4.1

Вид мониторинга	Метод проведения	Период наблюдения	Частота замеров
1	2	3	4
Операционный мониторинг			
Включает в себя наблюдение за параметрами технологического процесса для подтверждения того, что показатели деятельности объекта находятся в диапазоне, который считается целесообразным для его надлежащей проектной эксплуатации и соблюдения условий технологического регламента данного производства. Содержание операционного мониторинга определяется оператором объекта (п.3 ст.186 Экологического кодекса РК). Все документы хранятся на предприятии. Все документы хранятся на предприятии. Все документы хранятся на предприятии.			
Мониторинг эмиссий			
Мониторинг выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	расчетный	В течение года	1 раз в квартал
	инструментальный	В течение года	1 раз в год
	Ежегодный контроль эффективности пылеулавливающего оборудования на ист. №№ 0001-0008 инструментальными замерами		
	Контроль на источниках выбросов загрязняющих веществ осуществляется согласно существующих методик при составлении <i>статистической отчетности 2ТП-воздух</i> и при осуществлении <i>квартальных платежей</i> за загрязнение окружающей среды. Проводится контроль эффективности работы пылеулавливающего оборудования один раз в год.		
Мониторинг отходов производства и потребления	расчетный	в течение года	постоянно
	Контроль образования и движения отходов осуществляется проведением ежегодной инвентаризации отходов производства и потребления и составлением <i>ведомственной отчетности</i> по опасным отходам согласно ст. 347 Экологического кодекса РК, а также постоянно расчетным методом <i>при составлении пояснительной записки</i> к квартальным отчетам по программе ПЭК.		
Мониторинг воздействия			
Мониторинг воздействия на атмосферный воздух на границе СЗЗ	инструментальный	В течение года	1 раз в год

4.5 Точки отбора проб и места проведения измерений

Точки отбора проб и места проведения измерений представлены в табличной форме программы.

4.6 Методы и частота ведения учета, анализа и сообщения данных

Согласно Правил разработки программы производственного экологического контроля объектов I и II категорий, ведения внутреннего учета, формирования и предоставления периодических отчетов по результатам производственного экологического контроля, утвержденных приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 марта 2025 года №55, отчет о выполнении программы производственного экологического контроля предоставляется ежеквартально до первого числа второго месяца за отчетным кварталом в информационную систему уполномоченного органа в области охраны окружающей среды.

Учет воздействия загрязняющих веществ на окружающую среду осуществляется:

Операционный мониторинг:

Операционный мониторинг на предприятии осуществляется согласно технологической инструкции (регламента) производственного процесса, а также ведением учета материально-сырьевых потоков. Все документы хранятся на предприятии.

Мониторинг эмиссий:

- атмосферный воздух:
 - Контроль на всех источниках выбросов загрязняющих веществ – 1 раз в квартал расчетным методом;
 - Контроль на источниках №№0001-0008 - 1 раз в год инструментальными замерами;
 - Осуществление квартальных платежей – 1 раз в квартал;
 - Составление статистической отчетности 2ТП-воздух – 1 раз в год;
 - Контроль эффективности работы пылеулавливающего оборудования на ист.№№0001-0008 – 1 раз в год.
- по отходам производства и потребления:
 - Представлять отчет по инвентаризации опасных отходов ежегодно по состоянию на 1 января до 1 марта года, следующего за отчетным, в электронной форме (согласно ст.347 Экологического кодекса РК);
 - Учет образования отходов – постоянно расчетным методом.

4.7 Протокол действия в нештатных ситуациях

Возникновение нештатных ситуаций возможно:

- нарушение технологического режима работы оборудования;
- возникновения пожара на промплощадке.

В целях предотвращения аварийных ситуаций и возможного негативного влияния на компоненты окружающей среды необходимо:

- допуск к работам лиц, имеющих специальную подготовку и квалификацию, имеющих соответствующее специальное образование, прошедших обязательную проверку знаний безопасности в установленном порядке;
- применение машин, оборудования и материалов, соответствующих требованиям безопасности и санитарным нормам;

- своевременное пополнение технической документацией и планов ликвидации аварий данными, уточняющими границы зон безопасного ведения работ;
- соблюдение действующего санитарного законодательства, санитарных правил и норм, гигиенических нормативов;
- организация лабораторно-инструментального контроля за состоянием производственных факторов на рабочих местах;
- обеспечение создания системы управления безопасностью труда посредством проведения систематического производственного контроля за состоянием ТБ на объектах работ руководителями и специалистами предприятия;
- лекции и доклады по охране труда, противопожарной безопасности, промсанитарии.

В случае нештатной ситуации:

- при нарушении технологического режима прекращение деятельности до момента устранения неисправности;
- в случае возникновения пожара до приезда пожарных машин планируется осуществить тушение первичными средствами пожаротушения – пенными и порошковыми огнетушителями ОП-1 и ОП-35, песком, кошмой, лопатами;
- оперативно сообщить в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды об аварийной ситуации.

4.8 План-график внутренних проверок и процедура устранения нарушений экологического законодательства РК, включая внутренние инструменты реагирования на их несоблюдение

Оператор объекта принимает меры по регулярной внутренней проверке соблюдения экологического законодательства РК и сопоставлению результатов производственного мониторинга с условиями экологического и иных разрешений.

Внутренние проверки проводятся работником (работниками) в трудовые обязанности которого входят функции по вопросам охраны окружающей среды и осуществлению производственного мониторинга.

В ходе внутренних проверок контролируется:

- выполнение мероприятий, предусмотренных программой производственного мониторинга;
- следование производственным инструкциям и правилам, относящимся к охране окружающей среды;
- выполнение условий экологических и иных разрешений;
- правильность ведения учета и отчетности по результатам производственного мониторинга;
- иные сведения, отражающие вопросы организации и проведения производственного мониторинга.

Работник (работники), осуществляющий внутреннюю проверку, обязан:

- рассмотреть отчет о предыдущей внутренней проверке;
- обследовать каждый объект, на котором осуществляются эмиссии в окружающую среду;

- составить письменный отчет руководителю, при необходимости, включающий требования о проведении мер по исправлению выявленных в ходе проверки несоответствий, сроки и порядок их устранения.

4.9 Механизмы обеспечения качества инструментальных измерений

Инструментальные замеры и отбор проб в рамках производственного экологического контроля выполняются сторонней аккредитованной лабораторией. Лаборатория должна осуществлять свою деятельность в соответствии с действующим законодательством, нормативными документами, утвержденными или признанными для применения в РК в установленном порядке. Лаборатория должна быть обеспечена нормативной документацией, регламентирующей требования к объектам контроля, методикам выполнения измерений в соответствии с заявленной областью деятельности. Штат сотрудников должен быть укомплектован достаточным количеством человек, имеющих соответствующее образование, квалификацию, опыт и навыки для проведения испытаний в заявленной области деятельности, должны быть разработаны должностные и рабочие инструкции, инструкции по охране труда и технике безопасности. Лаборатория должна быть оснащена необходимым количеством средств измерений, испытательным оборудованием, стандартными образцами, расходными материалами в соответствии с нормативными документами на применяемые методы испытаний согласно заявленной области деятельности.

4.10 Организационная и функциональная структура внутренней ответственности персонала за проведением ПЭК

При проведении производственного экологического контроля оператор объекта:

- следует процедурным требованиям и обеспечивает достоверность получаемых данных;
- систематически оценивает результаты ПЭК и принимает необходимые меры по устранению выявленных нарушений законодательства в области охраны окружающей среды;
- ведет внутренний учет, формирует и представляет отчеты по результатам ПЭК в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды;
- оперативно сообщает в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды о фактах несоблюдения экологических нормативов;
- предоставляет необходимую информацию по ПЭК по запросу уполномоченного органа в области охраны окружающей среды;
- соблюдает технику безопасности;
- обеспечивает доступ государственных инспекторов по охране окружающей среды к исходным данным для подтверждения достоверности осуществляемого производственного контроля;
- обеспечивает доступ общественности к программе и отчетным данным по производственному экологическому контролю;
- самостоятельно определяет организационную и функциональную структуру внутренней ответственности персонала за проведение мониторинга.

ВЫВОДЫ

Предлагаемая программа производственного экологического контроля для ТОО «Усть-Каменогорский маслозавод» позволит целенаправленно получать, накапливать и анализировать базу достоверных данных о состоянии окружающей среды. Она обеспечит полноту и объективность оценки воздействия предприятия на экосферу и, как следствие, повысит социальную и экономическую эффективность принятия решений по минимизации отрицательных воздействий для природы и населения.

Изложенная система производственного экологического контроля сведена в обобщенную краткую **Программу в табличной форме** согласно Правил ведения автоматизированного мониторинга эмиссий в окружающую среду при проведении производственного экологического контроля и требований к отчетности по результатам производственного экологического контроля (утв. приказом Министра экологии, геологии и природных ресурсов Республики Казахстан от 6 марта 2025 года № 55).

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ НА 2026-2035 ГГ ДЛЯ ТОО «УСТЬ-КАМЕНОГОРСКИЙ МАСЛОЗАВОД»

1. Общие сведения о предприятии

Наименование производственного объекта	Месторасположение по коду КАТО (Классификатор административно-территориальных объектов)	Месторасположение, координаты	Бизнес идентификационный номер (далее - БИН)	Вид деятельности по общему классификатору видов экономической деятельности (далее - ОКЭД)	Краткая характеристика производственного процесса	Реквизиты	Категория и проектная мощность предприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
ТОО «Усть-Каменогорский маслозавод»	631010000	Площадка предприятия расположена в Восточно-Казахстанской области, г. Усть-Каменогорск, п. Загородный, Северный промузел. Координаты: Широта – 50.005470 Долгота – 82.654168	040340007550	ТОО «Усть-Каменогорский маслозавод» специализируется на переработку сельхозпродукции (изготовление растительного масла). (ОКЭД: 10.41.1)	Цех приемки сырья Доставка семян подсолнечника осуществляется автотранспортом или железнодорожным транспортом. С ж/д транспорта доставка семян подсолнечника в цех приемки сырья поступает с помощью транспортёра . Грузённый сырьём автотранспорт взвешивают. Далее семена подсолнечника подают в приёмное отделение, на два ценных транспортёра (№№ 2, 3) , затем в нектусы предварительной очистки №№ 1,2. Выброс загрязняющих веществ происходит через две трубы после предварительной очистки в 2-х нестандартных циклонах. В случае, если сырьё поступает во влажном состоянии, на предприятии предусмотрена сушка семян подсолнечника в паровой	Юридический адрес: 070004, Республика Казахстан, ВКО, г.Усть-Каменогорск, ул.Путевая 3/4, ИИК KZ03432220339 8F00009 Филиал ДО АО Банк ВТБ (Казахстан) БИК VTBKZKZ	2 категория Максимальная производительность предприятия (масло подсолнечное рафинированное дезодорированное вымороженное) – 12000 т/год.

					<p>сушилке. Пар подается от котельной.</p> <p>После предварительной очистки, семена подсолнечника подают на пектус № 3, с помощью ленточных транспортеров (№№4,5). Выброс загрязняющих веществ происходит через трубу после предварительной очистки в нестандартном циклоне.</p> <p>Очищенные семена поступают на закрытый склад временного хранения семян подсолнечника, с помощью цепного транспортера № 6. Со склада семена подсолнечника, с помощью технологического трубопровода подают в промежуточный бункер хранения.</p> <p>Цех по переработке сельхозпродукции</p> <p>С бункера временного хранения семена подсолнечника подают на 3 веялки (аспирационная вейка для очистки семян подсолнечника, вальцовый станок для помола зерен подсолнечника, рушитель ядра) с помощью производственного трубопровода. Выброс загрязняющих веществ происходит через две трубы после предварительной очистки в 2-х нестандартных циклонах. Вейки оснащены местным отсосом. Выброс происходит через две трубы после предварительной очистки в двух нестандартных циклонах. После отделения лузги от ядра, мелкая лузга поступает в осадительный бункер, при</p>	
--	--	--	--	--	---	--

					<p>помощи технологического трубопровода, а более крупная лузга собирается в емкость, далее при помощи пневмотранспорта лузга поступает в бункер котельной. Лузгу используют на предприятии в качестве топлива.</p> <p>Затем семена подсолнечника подают на жаровню маслопресса. Далее сырье подают на маслопресс, где происходит первый отжим масла, далее отжатое масло по лоткам стекает в механическую гущеловушку, где происходит отделение крупных примесей и зерной осыпи от масла. После механической очистки, масло подвергают дополнительной очистки. Затем масло подвергают процессу гидратации, рафинации и дезодорации.</p> <p>В отделении рафинации расположены реакторы, оборудованные мешалками, «паровыми рубашками» и оросителями для подачи содового раствора.</p> <p>Раствор соды готовится в баке для приготовления содового раствора. Далее масло по технологическому трубопроводу поступает на участок фильтрации и дезодорации, и далее в цех розлива. Жмых с маслопрессов поступает в промежуточный бункер по технологическому трубопроводу, с помощью отсоса, далее жмых поступает в емкость, откуда по технологическому проводу поступает в цех экстракции.</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

					<p>Цех экстракции</p> <p>В цехе экстракции установлен экстрактор. После экстракции масло поступает в цех рафинации, дезодорации, фильтрации и затем, по технологическому трубопроводу, в цех розлива. Оставшийся после экстракции шрот, при помощи цепных транспортеров поступает на закрытый склад.</p> <p>Цех розлива</p> <p>Розлив осуществляется по двум технологическим линиям.</p> <p>В процессе работы автомата для производства ПЭТ-бутылок и полуавтомата выдувного ПВ 700-5 выброс загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется через оконный вентилятор. Выброс загрязняющих веществ в атмосферу от полуавтомата выдувного ПВ 700-5 (2-я технологическая линия) осуществляется через трубу.</p> <p>Котельная</p> <p>Котельная предназначена для отпуска тепловой энергии в виде пара, для подогрева минерального масла.</p> <p>В котельной имеются 4 котлоагрегата: ДКВР-4-13, YGE-180М, ДКВР-2,5-13 (2 шт.: 1 в работе, 1 в резерве). В одновременной работе 2 котлоагрегата.</p> <p>Для выработки пара в период с июля по октябрь используется котел ДКВР-4-13, работающий на угле.</p> <p>Топливом для котлов служит</p>	
--	--	--	--	--	---	--

					<p>Семипалатинский уголь месторождения "Каражыра".</p> <p>Маслогрейный котел YGE-180M служит для подогрева минерального масла, которое хранится в двух баках объемом 2м³ каждый. Подача минерального масла из баков в котел осуществляется насосами марки WRY 50-50-120 (один рабочий и один резервный). Котел оборудован колосниковой решеткой для ручного обслуживания.</p> <p>Паровой котел ДКВР-2,5-13 с паропроизводительностью 2,5 т/час предназначен для выработки насыщенного пара. В качестве топлива для котлов ДКВР-2,5-13 используют лузгу, в количестве 1690,0 т/год.</p> <p>Выброс загрязняющих веществ в атмосферу происходит после предварительной очистки в трех циклонах типа ЦН-15 из 4-х элементов (ист.0001).</p> <p>Зола и шлак выгребаются вручную через зольную дверку и вывозятся вагонеткой на открытый склад золошлака.</p> <p>Склад лузги, отсева и угля</p> <p>Площадка для хранения лузги, отсева и угля закрытая с одной стороны, общей площадью 108,0 м².</p> <p>Склад золошлака</p> <p>Склад золошлака расположен на открытой площадке, площадью 40 м².</p> <p>Склад для хранения гексана</p> <p>Гексан предназначен для технологического процесса,</p>	
--	--	--	--	--	--	--

					<p>задействованного в цехе экстракции. На складе установлены 4 подземных горизонтальный резервуара.</p> <p>Открытая стоянка</p> <p>На открытой площадке осуществляет стоянку следующий автотранспорт: КАМАЗ (4 ед.), Газель (1 ед.), Форланд (3 ед.), Форланд грузовой (1 ед.), Ваз 21099 (1 ед.), автобус (1 ед.). Для осуществления ремонтных работ на предприятии имеются 4 передвижных электросварочных поста.</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

Таблица 2. Информация по отходам производства и потребления

Вид отхода	Код отхода в соответствии с классификатором отходов	Вид операции, которому подвергается отход
1	2	3
Осадки очистных сооружений поверхностно-ливневых сточных вод	19 08 99	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Нефтешлам	19 08 99	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Отработанная фильтрующая загрузка	19 08 99	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Старые пневматические шины	16 01 03	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Батареи свинцовых аккумуляторов, целые или разломанные	16 06 01	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Отработанные масла, не пригодные для использования по назначению	16 07 08	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Отработанные масляные фильтры автомобилей	16 01 07	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Изгарь и остатки ртути (отработанные ртутьсодержащие лампы)	20 01 21	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1

		раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Другие отходы и лом черных металлов (лом черных металлов в кусковой форме)	16 01 17	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Ветошь промасленная	15 02 02	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Строительный мусор	17 01 06	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Жмых и другие твердые остатки, измельченные или в виде гранул, или в ином виде, образующиеся при извлечении растительных жиров или масел, не указанные в другом месте и не включенные в другие позиции (Лузга подсолнечника)	02 03 99	Сжигается в собственной котельной
Жмых и другие твердые остатки, измельченные или в виде гранул, или в ином виде, образующиеся при извлечении растительных жиров или масел, не указанные в другом месте и не включенные в другие позиции (отсев)	02 03 99	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Зольный осадок и шлак, удаляемые из энергоустановок, работающих на угле	19 01 11	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Другие отходы и лом черных металлов (Огарки сварочных электродов)	12 01 13	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1

тродов)		раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
ТБО	20 03 01	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Отходы отбелной глины	02 03 99	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.
Соапсток	02 03 99	Вывоз отхода с территории предприятия осуществляется не реже 1 раза в 6 месяцев по договору со специализированной организацией.

Таблица 3. Общие сведения об источниках выбросов

№	Наименование показателей	Всего
1	Количество стационарных источников выбросов, всего ед.	24
2	Организованных, из них:	15
	Организованных, оборудованных очистными сооружениями, из них:	8
1)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
2)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	8
3)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	-
	Организованных, не оборудованных очистными сооружениями, из них:	7
4)	Количество источников с автоматизированной системой мониторинга	-
5)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется инструментальными замерами	-
6)	Количество источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	7
3	Количество неорганизованных источников, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом	9

Таблица 4. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется инструментальными измерениями

Наименование площадки	Проектная мощность производства	Источники выброса		местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ согласно проекта	Периодичность инструментальных замеров
		наименование	номер			
1	2	3	4	5	6	7
ТОО «Усть-Каменогорский маслозавод»	Максимальная производительность предприятия (масло подсолнечное рафинированное дезодорированное вымороженное) – 12000 т/год.	Котлоагрегат ДКВР-4-13 Котлоагрегат YGE-180M Котлоагрегаты ДКВР-2,5-13	0001	50.005470 82.654168	Азота (IV) диоксид	1 раз в год
					Азот (II) оксид	
					Сера диоксид	
					Углерод оксид	
					Пыль неорганическая: 70-20% SiO ₂	
					Пыль неорганическая: ниже 20% SiO ₂	
		Пектус №1	0002	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	1 раз в год
		Пектус №2	0003	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	1 раз в год
		Пектус №3	0004	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	1 раз в год
		Узел пересыпки семян подсолнечника	0005	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	1 раз в год
		Узел пересыпки семян подсолнечника	0006	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	1 раз в год
		Аспирационная вейка	0007	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	1 раз в год
		Вальцовый станок	0008	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	1 раз в год

Таблица 5. Сведения об источниках выбросов загрязняющих веществ, на которых мониторинг осуществляется расчетным методом

Наименование площадки	Источник выброса		Местоположение (географические координаты)	Наименование загрязняющих веществ	Вид потребляемого сырья/ материала (название)
	наименование	номер			
1	2	3	4	5	6
ТОО «Усть-Каменогорский маслозавод»	Котельная	0001	50.005470 82.654168	Азота (IV) диоксид	Уголь
				Азот (II) оксид	
				Сера диоксид	
				Углерод оксид	
				Пыль неорганическая: 70-20%	
				Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	
	Пектус №1	0002	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Семена подсолнечника
	Пектус №2	0003	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Семена подсолнечника
	Пектус №3	0004	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Семена подсолнечника
	Узел пересыпки семян подсолнечника	0005	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Семена подсолнечника
	Узел пересыпки семян подсолнечника	0006	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Семена подсолнечника

1	2	3	4	5	6
	Аспирационная вейка	0007	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Семена подсолнечника
	Вальцовый станок	0008	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Зерна подсолнечника
	Резервуары с гексаном	0009	50.005470 82.654168	Гексан	Гексан
	Резервуары с гексаном	0010	50.005470 82.654168	Гексан	Гексан
	Экстрактор	0011	50.005470 82.654168	Гексан	Гексан
	Экстрактор	0012	50.005470 82.654168	Гексан	Гексан
	Экстрактор	0013	50.005470 82.654168	Гексан	Гексан
	Экстрактор	0014	50.005470 82.654168	Гексан	Гексан
	Полуавтомат выдувной ПВ 700-5	0015	50.005470 82.654168	Углерод оксид (584)	ПЭТ-бутылки
				Уксусная кислота (586)	
	Склад лузги, отсева и уг- ля	6001	50.005470 82.654168	Пыль неорганическая: ниже 20% двуокиси кремния	Лузга, отсев, уголь
				Пыль зерновая	
	Склад золошлака	6002	50.005470 82.654168	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	Золошлак
	Узлы пересыпки семян подсолнечника	6003	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Семена подсолнечника
	Транспортеры №№1-6	6004	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Семена подсолнечника
	Бункер котельной	6005	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Лузга
	Осадительный бункер	6006	50.005470 82.654168	Пыль зерновая	Лузга
	Емкость для пригото- вления содового раствора	6007	50.005470 82.654168	Натрий гидроксид	Раствор соды

	Автомат для производства ПЭТ-бутылок	6009	50.005470 82.654168	Углерод оксид	Электроды
	Электросварочные посты	6010	50.005470 82.654168	Уксусная кислота	
				Железо оксиды	
				Марганец и его соединения	
				Фтористые газообразные соединения	

Таблица 6. Сведения о газовом мониторинге

Наименование полигона	Координаты полигона	Номера контрольных точек	Место размещения точек (географические координаты)	Периодичность наблюдений	Наблюдаемые параметры
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Таблица 7. Сведения по сбросу сточных вод

Наименование источников воздействия (контрольные точки)	Координаты места сброса сточных вод	Наименование загрязняющих веществ	Периодичность замеров	Методика выполнения измерения
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Таблица 8. План-график наблюдений за состоянием атмосферного воздуха

№ контрольной точки (поста)	Контролируемое вещество	Периодичность контроля	Периодичность контроля в периоды неблагоприятных метеорологических условий (НМУ), раз в сутки	Кем осуществляется контроль	Методика проведения контроля
1	2	3	4	5	6
граница СЗЗ с 4-х сторон (север, восток, юг, запад)	Взвешенные частицы пыли	1 раз в год	раз в сутки	Аккредитованная лаборатория	Инструментальным методом

Таблица 9. График мониторинга воздействия на водном объекте

№	Контрольный створ	Наименование контролируемых показателей	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на кубический дециметр (мг/дм ³)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Таблица 10. Мониторинг уровня загрязнения почвы

Точка отбора проб	Наименование контролируемого вещества	Предельно-допустимая концентрация, миллиграмм на килограмм (мг/кг)	Периодичность	Метод анализа
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-

Таблица 11. План-график внутренних проверок и процедур устранения нарушений экологического законодательства

№	Подразделение предприятия	Периодичность проведения
1	2	3
1	ТОО «Усть-Каменогорский маслозавод»	1 раз в год

ПРИЛОЖЕНИЯ